

TM-300

オタリ「TM-300」端子面取り機は基板端面に面取りを行うコンパクトな卓上型の装置です。

端子面取り角度はエンドミルの交換により 20°、30°、45°と簡単に変更が可能です。加工エリア内は任意箇所スタート / 停止ができ、段付き基板や中抜き基板の面取り加工も可能です。

多品種・小ロット生産を行うには最適な装置です。

■ 主な特徴

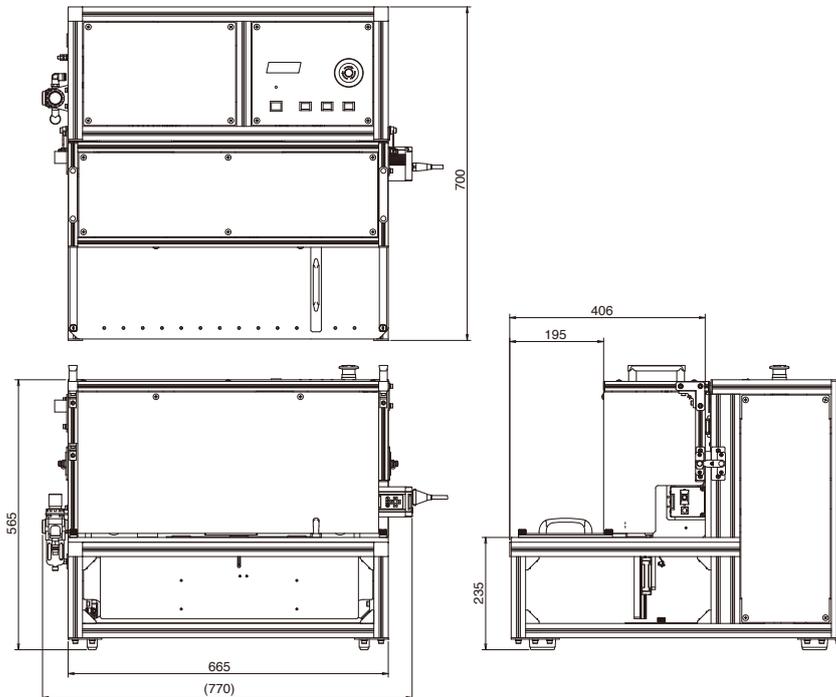
- ・ 基板の厚さにかかわらず加工深さは常に一定
- ・ バリ低減の加工モードを追加
- ・ 電動アクチュエータ搭載により安定した送り速度を実現
- ・ 面取り角度はエンドミルを交換するだけで簡単に精度良く切り替えが可能
- ・ 位置決めが容易にできるスケール付き

Specification

TM-300 端子面取り機仕様

対象基板サイズ	基板幅：無制限，基板長さ：最小 50 mm 基板厚さ：0.5 ~ 4.0 mm (段付き基板，中抜き基板は 0.5 ~ 2.0 mm)
対象端子種類	単面端子，段付き端子，中抜き端子
加工エリア	一度に加工できる範囲は 300 mm。それ以上は複数回に分けて加工します (※つなぎ目注意)
加工範囲	0 ~ 300 mm の範囲で開始・終了位置を設定可能 ※
加工モード	片道切削，往復切削 1，2 (一時停止有無)
面取り角度調整機能	面取り角度 20°，30°，45°。エンドミル交換にて切り換え (オプションにて 2.5 ~ 87.5° まで可能)
面取り深さ調整機能	20° 時：0 ~ 0.7 mm，30° 時：0 ~ 1.1 mm，45° 時：0 ~ 1.5 mm の範囲で調整可能 (基板厚み方向)
片面 (両面) 加工	両面加工を行う場合は基板を裏返して行います
機械サイズ	W 665 × D 700 × H 565 mm
エンドミル回転数	1000 ~ 30000 (min ⁻¹)
送り速度	8 ~ 199 (mm/s) ※
動力源	電源 AC100 V (50/60 Hz) ± 10% 消費電力 150 VA 以下 エア源：供給圧力 0.5 MPa 以上 (ドライエア)，エア消費量：70 l /min (ANR) 以下

※電動アクチュエータで設定。仕様および外観は予告なく変更されることがあります



オタリ製品取扱代理店

オタリ株式会社

電機事業部 営業部

〒167-0052 東京都杉並区南荻窪 4-29-18

TEL: 03-5941-5207 FAX: 03-5941-5257

mail: dsales@otari.co.jp URL: <https://www.otari.co.jp>

©2022 Otari, Inc. Printed in Japan